



SunLub® UltraIndustry

Bezeichnung	Prüfverfahren	Prüfresultate
Einsatzbereiche		
Legierungstyp	DIN 51524 T2 VDMA 24568 DIN 51517 T3	HLP 32-100 HEES 32 CLP 32 -100
Viskosimetrische Daten		
ISO Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	VG 32
Viskosität -20°C	DIN 51562	981,47 mm ² /sec
Viskosität 40°C	DIN 51562	35,2 mm ² /sec
Viskosität 100°C	DIN 51562	7,84 mm ² /sec
Viskositätsindex VI	DIN ISO 2909	203
Dauereinsatzbereich		-5°C bis 100°C
Temperaturstabilität - Alterungsschutz		
TOST	ASTM D943 Dry	> 1.000 Stunden
RBOT, 150 °C	ASTM D 2272	> 400 Minuten
Verschleißschutz - Reibungsoptimierung		
VKA - Verschleiß Teil 3 Methode B	DIN 51350	0,3 mm
Vickers Pumpentest-250h/140bar/82°C - Verschleiß Ring / Flügel	V 105C	< 10mg / <5mg
Brugger	DIN 51347	> 35 N/mm ²
Hochdruckverhalten		
FZG	DIN 51354 T2	12
EP - Four ball	ASTM 2783	
- LWI		> 30
- Welding point / Schweißkraft		200 kg
Dichtungsverträglichkeit		
Elastomerverträglichkeit / 80°C über 1000 h gemäß Prüfnorm für: Geprüft: NBR1, AU, HNBR, FPM AC 6	ASTM D-471 / ISO 6072	entspricht VDMA
Korrosionsschutz		
Korr. Wirkung auf Stahl	DIN 51585	0 - A
Korr. Wirkung auf Cu	DIN 51759	1A
Schaumverhalten		
Schäumungseigenschaften 25°C/95°C/25°C	DIN 51566	0 / 30 / 0
Basisdaten		
Dichte	DIN 51757	0,896 g/cm ³
Flammpunkt	DIN ISO 2592	270 °C
Pourpoint	DIN 51579	-26°C
Dauertiefenvermögen		-5°C
Aschegehalt, Oxid	DIN EN 7	0
Gehalt an ungelösten Stoffen	DIN 51592	m.n.n.
Wassergehalt	DIN ISO 3733	m.n.n.
Demulgiervermögen / 54 °C / min.	DIN 51599	40
Luftabscheidevermögen	DIN 51381	< 5
Umweltaspekte		
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301B	> 70%
Anteil an nachwachsenden Rohstoffen		> 70 %
Wassergefährdungsklasse (WGK)	VwVwS / 1999	1